



Смазка редукторов

OM- OR – OC

Общая информация

Рекомендуется использование синтетических масел. (Смотрите главу 1, параграфа 1.6).

В таб. 3.2 приведено количество смазки, необходимое для правильного функционирования редукторов.

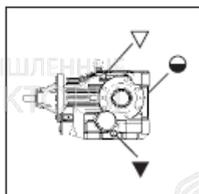
Необходимость указания монтажного положения при заказе

Редукторы 63-го габарита поставляются в комплекте с синтетическим маслом вязкостью ISO 320. Для этих редукторов **не нужно** указывать монтажное положение.

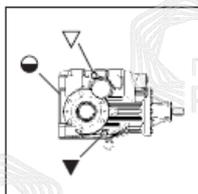
Редукторы габаритов: 71,90,112 поставляются без масла, которое нужно заказывать отдельно.

Для этих редукторов **нужно** уточнять монтажное положение.

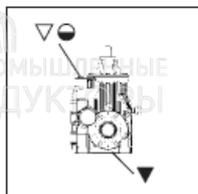
Монтажные позиции



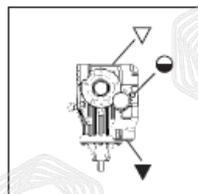
M1



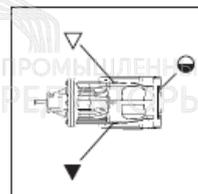
M2



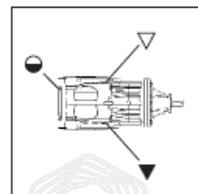
M3



M4



M5



M6

- Заливная пробка
- Уровень
- Сливная пробка

Таблица 3.2

Количество масла, кг									
OM OR - OC	Монтажные положения						*Кол-во пробок	Монтажное положение	
	M1	M2	M3	M4	M5	M6			Поставка
63	1.350						Редукторы поставляются с маслом	1	Указывать не обязательно
71	1.35	1.25	1.95	1.55	1.7		Редукторы поставляются без масла	7	Необходимо указать
90	2.4	2.4	3.3	2.3	2.7			7	
112	4.9	4.1	6.7	5.0	5.5			7	

ПРИМЕЧАНИЕ

- A. Если при заказе монтажное положение не указано, редуктор будет оснащен пробками для позиции M1.
- B. При заправке редуктора смазкой следите, чтобы редуктор заправлялся маслом в количестве, соответствующем требуемому монтажному положению, показания уровня в данном случае вторичны.
- C. Пробка сапуна прилагается лишь к тем редукторам, которые имеют больше, чем одну пробку масла.
- D. Иное чем указано на рисунке положение пробок для масла (заправка, слив и уровень) должно быть согласовано с производителем.
- E. Монтажное положение редуктора указано на шильдике завода-изготовителя.



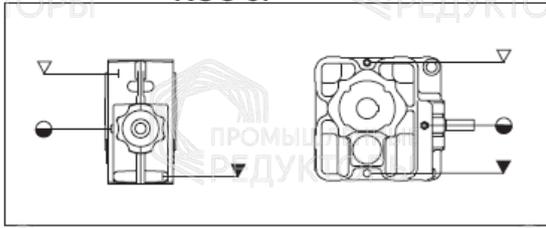
Смазка редукторов

ROC

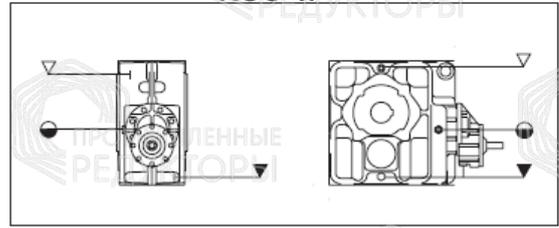
ROC 3.

ROC 4.

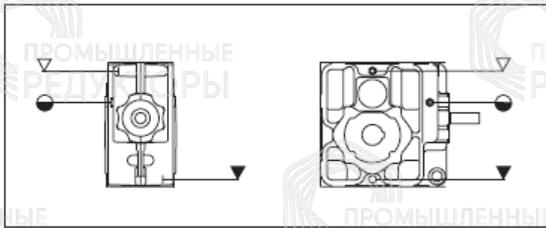
M1



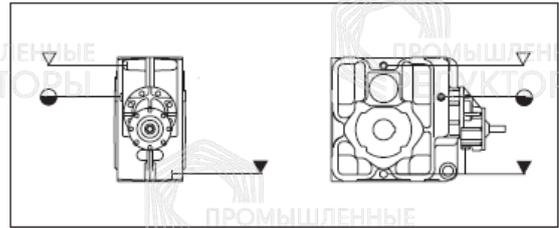
M1



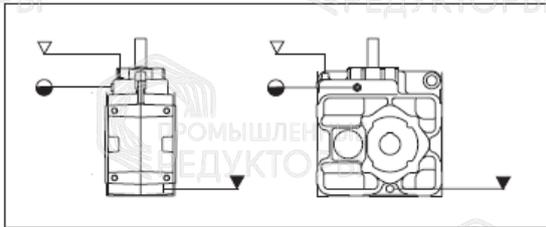
M2



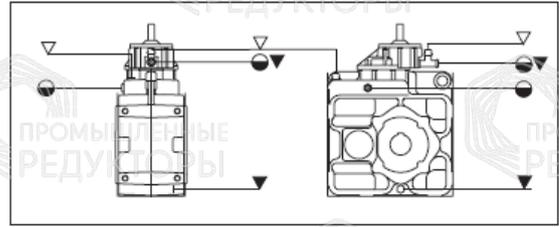
M2



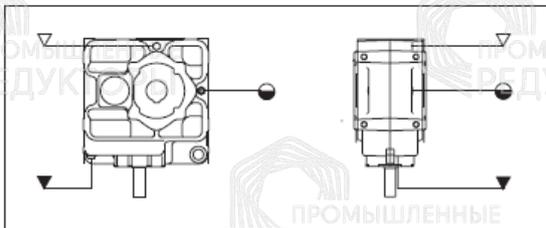
M3



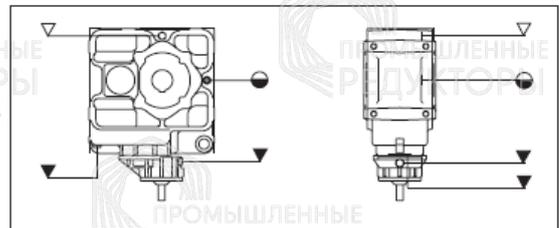
M3



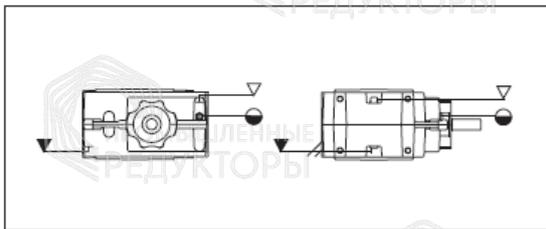
M4



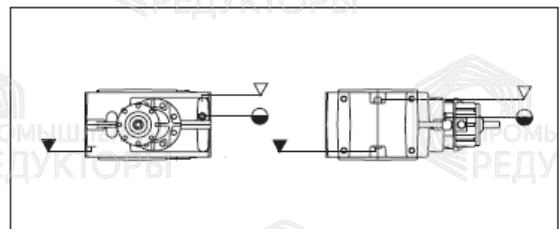
M4



M5
M6



M5
M6



Заливная пробка
Уровень
Сливная пробка

Таблица 3.3

ROC	Количество смазки, кг				
	Монтажные позиции				
	M1	M2	M3	M4	M5-M6
125	3	4	6	3.5	4
140	5	6.5	10	6	6.5
160	7	9	14	8	9
180	11	15	22	13	15
200	15	22	30	17	22

ROC	Количество смазки, кг				
	Монтажные позиции				
	M1	M2	M3	M4	M5-M6
125	3.5	4.5	6.5	4.5	4.5
140	6	7.5	11	7.5	7.5
160	8	10	15	9.5	10
180	12.5	16.5	23	15	16.5
200	16.5	23.5	31	19	23.5

